

**OGŁOSZENIE O PRZETARGU, NA NAJEM LOKALI UŻYTKOWYCH POŁOŻONYCH W BUDYNKACH STANOWIĄCYCH WŁASNOŚĆ MIASTA LESZNA,
W IMIENIU KTÓREGO DZIAŁA MIEJSKI ZAKŁAD BUDYNKÓW KOMUNALNYCH W LESZNIE**

Termin wywieszenia ogłoszenia do wiadomości publicznej: **26.10.2022 r.**

Termin zdjęcia ogłoszenia: **17.11.2022 r.**

Adres nieruchomości	Nieruchomość z oznaczeniem księgi wieczystej nr działki, nr ark. mapy	Pow. lokalu	Opis lokalu	Stawka wywoławca za netto	Kwota wadium	Przeznaczenie lokalu	Data i godzina przetargu	Termin i godzina oględzin lokalu	Termin wnoszenia opłat	Zasady aktualizacji opłat	Opłaty z tytułu użytkowania lokalu
ul. Leszczyńskich 32	KW PO1L/00002557/3 Dz. Nr 239 Ark. mapy 47	77,28 m ²	Lokal znajduje się na parterze. W skład lokalu wchodzi: 5 pomieszczeń, WC i wspólny korytarz. Wyposażenie - instalacje: wod.-kan., elektryczna, gazowa oraz Ogrzewanie etażowe gazowe.	24,82 zł	7200,00 zł	dowolne	17.11.2022 Godz. 11 ⁰⁰	16.11.2022 Godz. 12 ³⁰ do 12 ⁵⁰	Czynsz płaty do dnia 25 każdego miesiąca – z góry	Czynsz najmu podlega waloryzacji w okresach nie dłuższych niż 6 m-cy.	1. Czynsz 2. Opłata za media: - woda, - ścieki, - odpady komunalne niezwiązane z rodzajem prowadzonej działalności gosp.
ul. Słowiańska 57	KW PO1L/00024795/3 Dz. Nr 112 Ark. mapy 47	79,00 m ²	Lokal znajduje się w suterenie. W skład lokalu wchodzi: 5 pomieszczeń w tym wc . Wyposażenie – instalacje: wod.-kan, elektryczną, ogrzewanie piecowe.	5,20 zł	1600,00 zł	dowolne	17.11.2022 Godz. 11 ¹⁵	16.11.2022 Godz. 13 ⁰⁰ -13 ²⁰	Czynsz płaty do dnia 25 każdego miesiąca – z góry	Czynsz najmu podlega waloryzacji w okresach nie dłuższych niż 6 m-cy.	1. Czynsz 2. Opłata za media: - woda, - ścieki, - odpady komunalne niezwiązane z rodzajem prowadzonej działalności gosp.

Uwagi:

Zwycięzca przetargu zobowiązany będzie do zawarcia indywidualnych umów:

1. na dostawę energii elektrycznej,
2. gazu – jeśli występuje instalacja gazowa,
3. na odbiór odpadów nieczystości stałych związanych z działalnością gospodarczą.

Najemca lokalu użytkowego zobowiązany będzie również płacić podatek od nieruchomości.

Powyższe ogłoszenie sporządzono zgodnie z art.35 ustawy o gospodarce nieruchomościami z dnia 21.08.1997 r. (z późniejszymi zmianami).